

ENSEMBLE : DRAGSTER	Pièce : Arceau	Repère : 9
Matière : Jonc PVC diamètre 6 mm	Débit : Longueur 195 mm	Nombre : 2

I) Débit de l'arceau

- Positionner la barre dans la boîte à onglet jusqu'à la butée
- Scier et contrôler la longueur de 195 mm

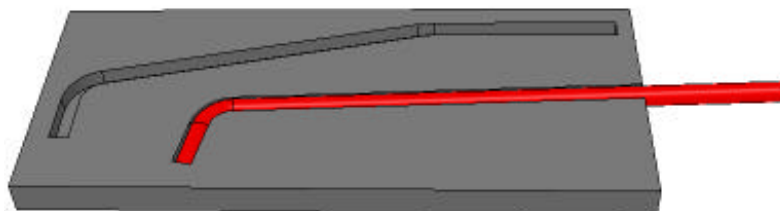
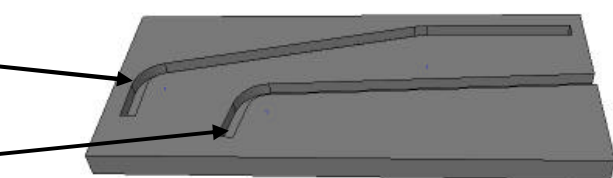


II) Chauffage du jonc et mise en forme

- A l'aide du décapeur thermique (attention, il faut utiliser des gants), chauffer jusqu'à ramollissement de la matière, sans le brûler le jonc à 25 mm d'un bord
- Très rapidement le mettre en forme dans le gabarit
- Le laisser refroidir

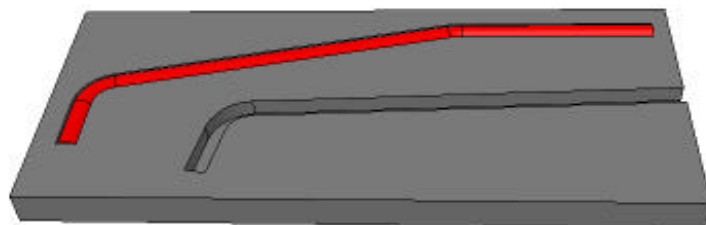
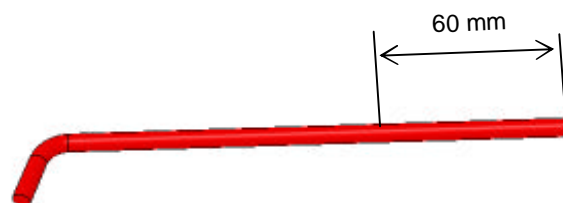
Empreinte pour le deuxième pliage

Empreinte pour le premier pliage



III) Chauffage du jonc et mise en forme

- A l'aide du décapeur thermique (attention, il faut utiliser des gants), chauffer jusqu'à ramollissement de la matière, et sans le brûler le jonc à 60 mm de l'autre bord
- Très rapidement le mettre en forme dans le gabarit
- Le laisser refroidir



Réaliser un deuxième jonc en suivant le même procédé

