

GAMME DE FABRICATION ET DE MONTAGE

N°	Opérations	Pièces ou matériaux	Outils	Documents
11	Coupe et chanfreinage des axes de roues - 1 axe (roues arrières) longueur 80±0,5 - 1 axe (roues avants) longueur 70±0,5	Tige acier cuivré D 3	Coupe : Scie à métaux Chanfreinage : lime fine	??Dessin de définition et d'assemblage n°2 « axes des roues »
12	Découpe et perçage du châssis - Découpe de 2 angles - Perçage diamètre 2 - Perçage diamètre 6	PVC expansé 6 mm pré-débité 50 x 165	Coupe : scie à onglet (denture fine) Perçage D2 : fraiseuse à CN Perçage D6 : perceuse à colonne + foret	??Dessin de définition n°3 du châssis ??Gamme de fabrication du châssis Page A ??Utilisation de WinUPA châssis Pages B à D
13	Débit et thermopliage des arceaux - Débit : 2 joncs longueur 195±1 - Thermopliage sur gabarit	Jonc PVC D 6	Débit : scie à onglet Chauffe : décapeur thermique Pliage : gabarit.	??Dessin de définition n°5 de l'arceau ??Gamme de fabrication de l'arceau Page H
14	Découpe, perçage et thermopliage de l'aileron - Découpe des 4 coins - Perçage diamètre 3 - Perçage diamètre 10 - Thermopliage	PS Choc 2 mm pré-débité 75 x 85	Coupe : cisaille Perçage D3 : poinçonneuse Perçage D10 : poinçonneuse Pliage : thermoplieuse + équerre à 45 °	??Gamme de fabrication de l'aileron Page E ??Pliage de l'aileron Pages F et G ??Dessin de définition n°4 de l'aileron
20	Montage du pignon sur l'axe de roue arrière - Emmanchement à force sans colle	Axe D3 X Longueur 80 Pignon (repère C)	Maillet + gabarit (tube de longueur 39)	??Dessin de définition et d'assemblage n°2 « axes des roues » ??Gamme de montage Page I
30	Assemblage du groupe moteur - Assemblage par vis	Cf éclaté et nomenclature	Tournevis cruciforme	??Gamme de montage Page J
40	Montage du groupe moteur sur le châssis - Assemblage par vis	Cf éclaté et nomenclature	Tournevis cruciforme	??Gamme de montage Page K
50	Montage des roues arrières sur leur axe - Emmanchement à force sans colle	Cf éclaté et nomenclature	Maillet	??Gamme de montage Page K
60	Montage du train avant - Assemblage par vis	Cf éclaté et nomenclature	Tournevis cruciforme	??Gamme de montage Page L
70	Montage du support de piles et de l'interrupteur - Assemblage par vis	Support de piles Interrupteur	Tournevis cruciforme	??Gamme de montage Page M
80	Câblage électrique - Mise à longueur des fils - Dénudage des bouts - Brasage	<i>Le fil de liaison interrupteur / moteur est récupéré d'un bout coupé du support de pile.</i>	Coupe des fils : pince coupante Dénudage : pince à dénuder Brasage : fer à souder	
90	Montage de l'aileron - Assemblage par vis	Aileron 2 attaches à pression	Tournevis cruciforme	
100	Montage des arceaux - Collage	2 arceaux	Colle PVC	