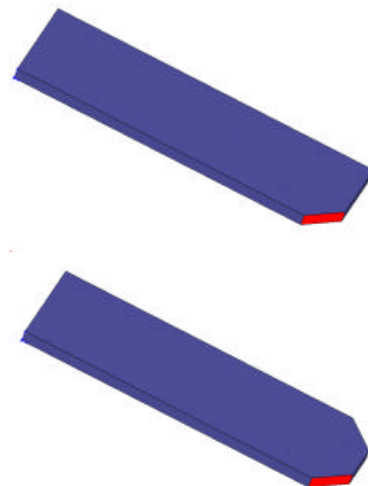


ENSEMBLE : DRAGSTER	Pièce : Chassis	Repère : 7
Matière : PVC 6 mm expansé	Débit : 50 mm x 165 mm	Nombre : 1

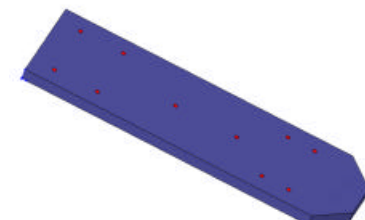
I) Débit des 2 angles

- Positionner la pièce jusqu'à la butée
- Scier l'angle
- Retourner la pièce
- Scier le deuxième angle



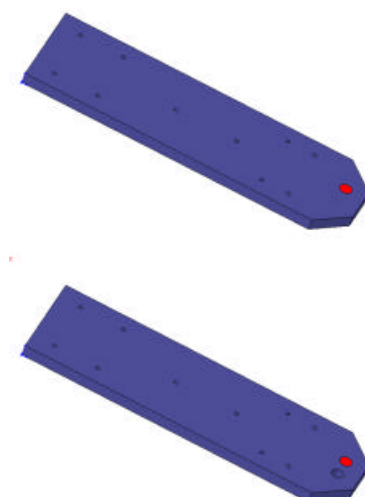
II) Perçage des trous diamètre 2 mm

- Réaliser le fichier d'usinage à l'aide du logiciel Win UPA (voir fiches de travail dans le livret)
- Positionner la pièce dans l'étau et usiner la pièce uniquement en présence de la prof



III) Perçage des trous diamètre 6 mm

- Positionner la pièce dans l'étau jusqu'à la butée
- Percer le premier trou
- Retourner la pièce
- Percer le deuxième trou



D