

6^{ème}

Réalisation d'un objet technique

Le Dragster

Utilisation d'une machine à CN

Réaliser une pièce en suivant une procédure formalisée

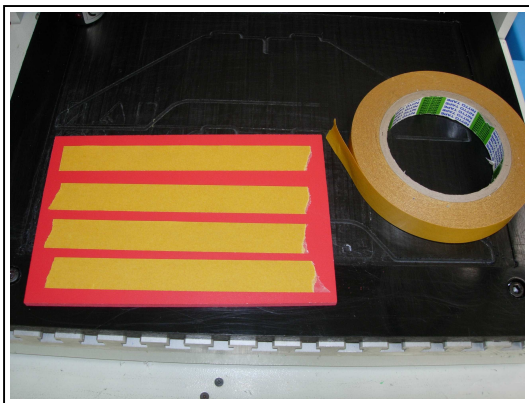


1/2

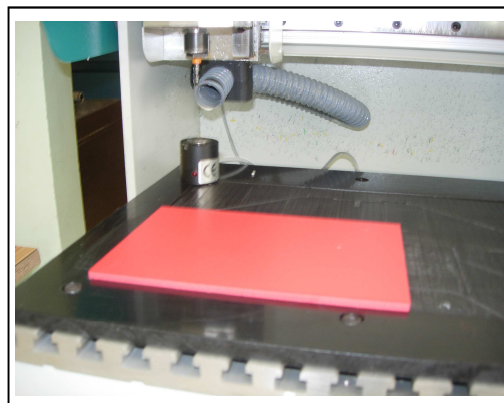
Usinage de 2 châssis

1) Positionner la pièce brute (115x175) sur la table de la machine.

Coller du scotch double face sur la pièce brute



Coller la pièce sur le martyre et contre les butées



LE CAPOT DE PROTECTION DOIT ETRE REFERME AVANT DE CONTINUER

2) Cliquer sur l'icône *usinage seul*



3) Une fenêtre de compte rendu apparaît



cliquer sur « **Ok** »

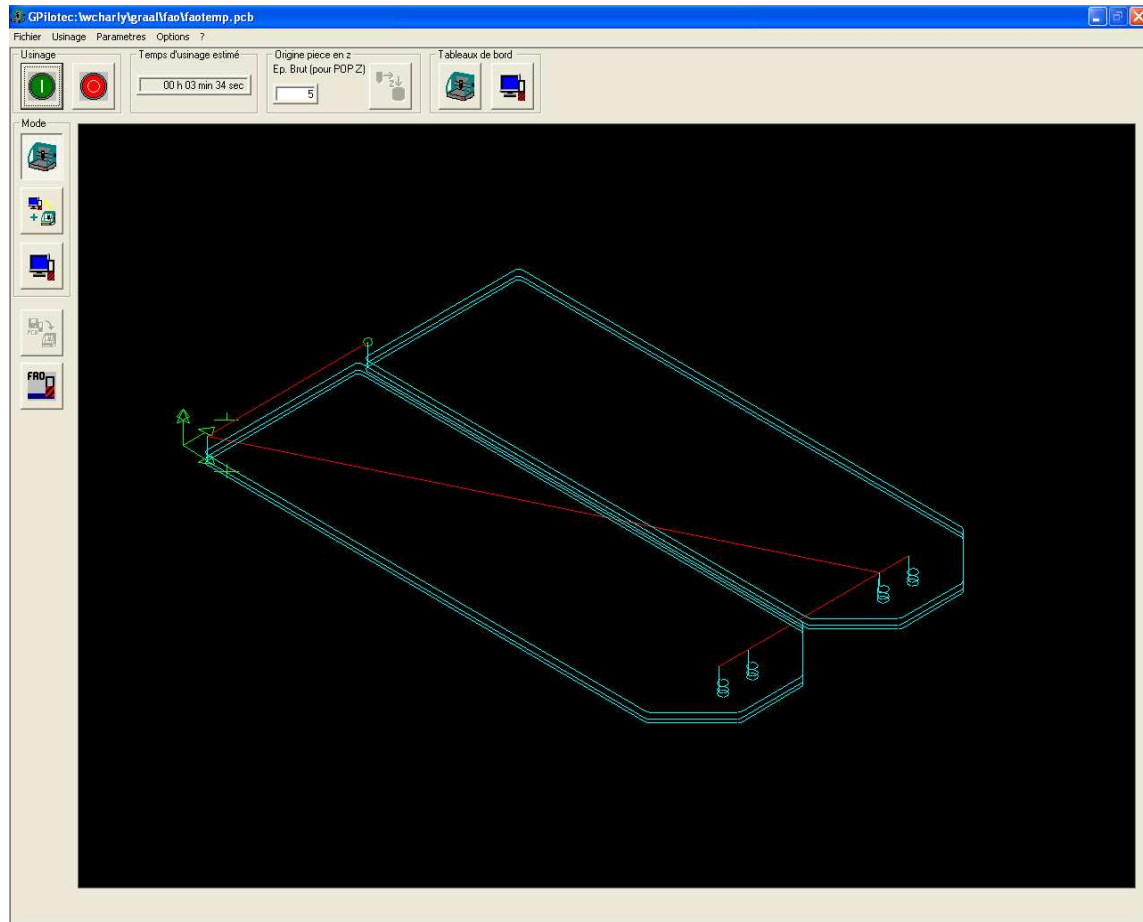
Le Dragster

Utilisation d'une machine à CN

Réaliser une pièce en suivant une procédure formalisée



4) Puis sur l'icône de départ



Chaque fenêtre apparaissant, valider par la touche OK

5) Fin de l'usinage



ATTENDRE L'ARRET DE LA MACHINE

APPELER LE PROFESSEUR