

GAMME DE FABRICATION ET DE MONTAGE				
N°	Opérations	Pièces ou matériaux	Outils	Documents
11	Coupe et chanfreinage des axes de roues - 1 axe (roues arrières) longueur 85±0,5 - 1 axe (roues avants) longueur 70±0,5	Tige acier cuivré D 3	Coupe : Scie à métaux Chanfreinage : lime fine	<ul style="list-style-type: none"> Dessin de définition et d'assemblage n°6 « axes des roues »
12	Découpe et perçage du châssis - Découpe du châssis - Perçage diamètre 6 - Perçage diamètre 2	PVC expansé 5 mm pré-débité 115 x 175	Découpe : Contournage extérieur avec la fraiseuse à CN Perçage D6 : fraiseuse à CN Perçage D2 : mini perceuse	<ul style="list-style-type: none"> Dessin de définition n°3 du châssis Gamme de fabrication du châssis Page A Utilisation de Charly châssis Pages B et C
13	Découpe, perçage et thermopliage de l'aileron - Découpe des 4 coins - Perçage diamètre 3 - Perçage diamètre 10 - Thermopliage	PVC expansé 3 mm pré-débité 75 x 85	Coupe : cisaille Perçage D3 : poinçonneuse Perçage D10 : perceuse Pliage : thermoplieuse + gabarit de pliage	<ul style="list-style-type: none"> Gamme de fabrication de l'aileron Page D Dessin de définition n°4 de l'aileron
14	Débit et thermopliage des arceaux - Débit : 2 joncs longueur 197±1 - Thermopliage sur gabarit	Jonc PVC D 6	Débit : scie à onglet Chauffe : décapeur thermique (15s) Pliage : gabarit.	<ul style="list-style-type: none"> Dessin de définition n°5 de l'arceau Gamme de fabrication de l'arceau Page E
20	Montage du pignon sur l'axe de roue arrière - Emmanchement à force sans colle	Axe D3 X Longueur 85 Pignon	Maillet + gabarit (tube de longueur 41.5)	<ul style="list-style-type: none"> Dessin de définition et d'assemblage n°6 « axes des roues » Gamme de montage Page F
30	Assemblage du groupe moteur - Assemblage par vis	Dessin éclaté et nomenclature n°2	Tournevis cruciforme	<ul style="list-style-type: none"> Gamme de montage Page G
40	Montage du groupe moteur sur le châssis - Assemblage par vis	Dessin éclaté et nomenclature n°2	Tournevis cruciforme	<ul style="list-style-type: none"> Gamme de montage Page H
50	Montage des roues arrières sur leur axe - Emmanchement à force sans colle	Dessin éclaté et nomenclature n°2	Maillet	<ul style="list-style-type: none"> Gamme de montage Page H
60	Montage du train avant - Assemblage par vis	Dessin éclaté et nomenclature n°2	Tournevis cruciforme	<ul style="list-style-type: none"> Gamme de montage Page I
70	Montage du support de piles et de l'interrupteur - Assemblage par vis	Support de piles Interrupteur	Tournevis cruciforme	<ul style="list-style-type: none"> Gamme de montage Page J
80	Câblage électrique - Mise à longueur des fils - Dénudage des bouts - Brasage	<i>Le fil de liaison interrupteur / moteur est récupéré d'un bout coupé du support de pile.</i>	Coupe des fils : pince coupante Dénudage : pince à dénuder Brasage : fer à souder	<ul style="list-style-type: none"> Dessin n°7 « Schéma et plan de câblage »
90	Montage de l'aileron - Assemblage par vis	Aileron 2 attaches à pression	Tournevis cruciforme	
100	Montage des arceaux - Collage	2 arceaux	Colle PVC	