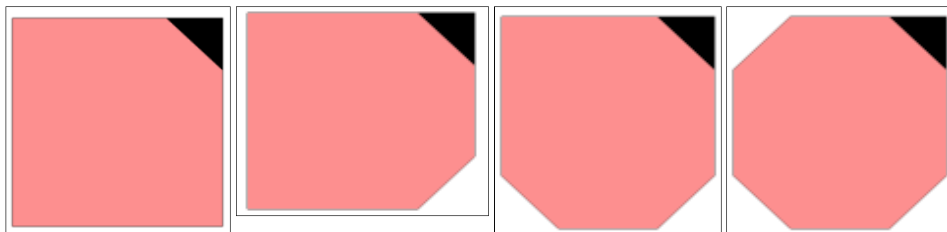


ENSEMBLE : DRAGSTER	Pièce : Aileron	Repère : 8
Matière : PVC expansé 3 mm	Débit : 75 mm x 80 mm	Nombre : 1

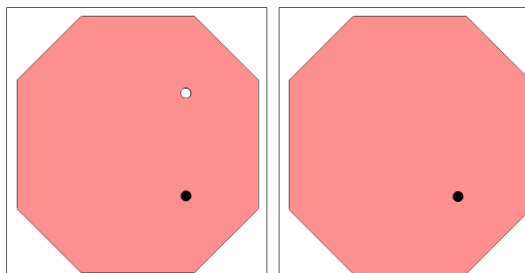
I) Débit des 4 angles

- Positionner la pièce contre l'équerre amovible, celle-ci contre l'équerre fixe sur la table de la machine
- Cisailler
- Faire pivoter la pièce d'1/4 de tour
- Cisailler ainsi les 4 angles



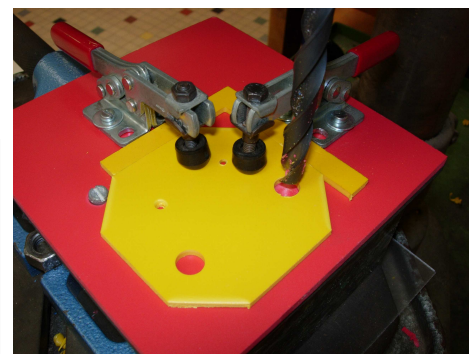
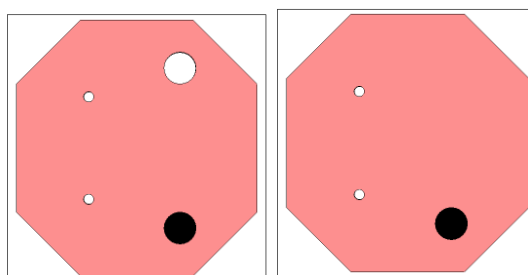
II) Poinçonnage des trous diamètre 3 mm

- Positionner la pièce contre les butées (largeur de la pièce contre la butée LARGEUR)
- Poinçonner
- Retourner la pièce
- Poinçonner
-



III) Perçage des trous diamètre 10 mm

- Positionner la pièce contre l'équerre jaune (côté Longueur trous Ø 3 contre la butée gauche)
- Percer
- Retourner la pièce
- Percer



IV) Pliage

- Positionner la pièce contre la butée de longueur (côté petits trous)
- Chauffer 50s
- Plier à la main
- Placer la pièce contre le gabarit et laisser refroidir en maintenant par des pinces

