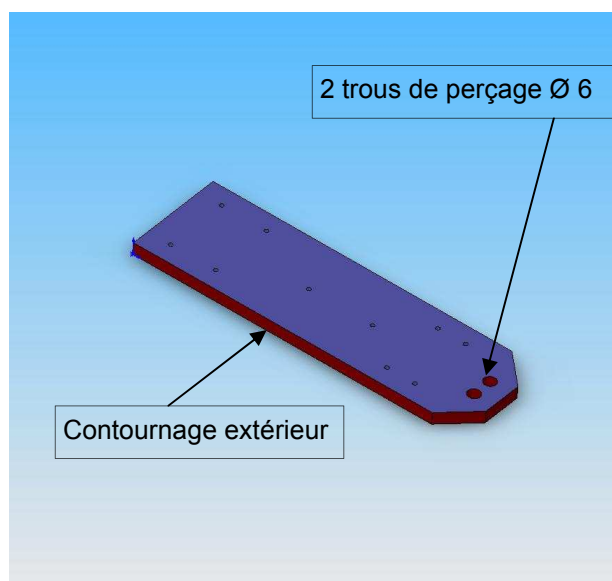


ENSEMBLE : DRAGSTER	Pièce : Châssis	Repère : 7
Matière : PVC 5 mm expansé	Débit : 50 mm x 165 mm	Nombre : 1

1) Usinage du châssis et perçage au diamètre 6

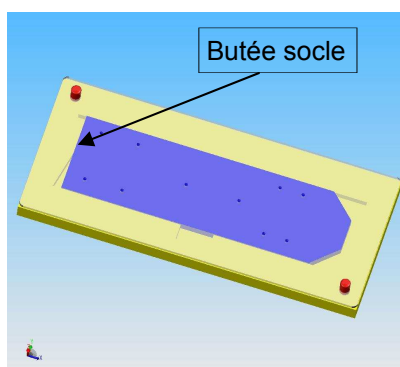
- Réaliser le contournage extérieur de la pièce et le perçage au diamètre 6 mm (Voir fiches de procédure A et B - Usinage de 2 châssis)



2) Perçage des trous diamètre 2 mm

- Marquer au crayon les 10 trous de perçage à l'aide du montage de traçage.

1. Mettre en butée le châssis dans le socle (**Attention au sens !!**)
2. Placer au dessus le gabarit de traçage
3. À l'aide d'un crayon, marquer les centres de perçage



- Pointer le marquage des trous au pointeau et maillet



- Percer les 10 trous avec la mini perceuse en présence du professeur

